

Estufas de secado, también con equipos de seguridad conforme a la norma EN 1539



TR 60 con velocidad ajustable del ventilador



TR 240

TR 60 - TR 1050

Gracias a una temperatura máxima de trabajo de 300 °C y a una circulación de aire forzada, las estufas alcanzan una homogeneidad de la temperatura, destacando frente a múltiples modelos de otras marcas. Pueden ser empleados en múltiples tareas, como p. ej., para secar, esterilizar o conservar en caliente. Gracias a un amplio surtido de modelos estándar, estamos en disposición de garantizar reducidos plazos de entrega.



Dispositivo de giro eléctrico como equipamiento opcional



Rejillas extraíbles para cargar el armario secador en diferentes niveles

- T_{máx} 300 °C
- Entorno de trabajo: + 5 °C por encima de la temperatura ambiente hasta 300 °C
- Modelos TR 60 - TR 240 ejecutados como modelo de sobremesa
- Modelos TR 450 - TR 1050 ejecutados como modelo de pie
- La circulación forzada de aire horizontal es resultante de una homogeneidad de la temperatura inferior a ΔT 8 K véase página 63
- Cámara de acero fino, aleación 304 (AISI)/material N° 1.4301 (DIN), resistente a la corrosión y fácil de limpiar
- Gran tirador para abrir y cerrar la puerta
- Carga en varios niveles por medio de rejillas (consulte la cantidad de rejillas en la tabla de la derecha)
- Gran puerta rebatible de gran abertura, bisagras derechas con cierre rápido para los modelos TR 60 - TR 450
- Puerta giratoria de dos hojas con cierre rápido para TR 1050
- TR 1050 equipado con rodillos de transporte
- Mando en la parte frontal para la regulación gradual del aire de escape en la pared posterior
- PID regulación por microprocesadores con sistema de autodiagnóstico
- Calefacción silenciosa con relé semiconductor
- Descripción de la regulación véase página 60



TR 450 con ventana



TR 1050 con puerta de dos hojas

Equipamiento opcional

- Limitador de selección de temperatura con temperatura ajustable de desconexión para la clase de protección térmica 2 según EN 60519-2 como protección por sobretensión para el horno y la carga
- Ventilador de circulación de aire con regulación gradual del número de revoluciones
- Mirillas de control para observar la carga
- Otras rejillas más con listones de inserción
- Pasamuros lateral
- Bandeja recolectora de acero inoxidable para proteger el interior del horno
- Equipo de seguridad conforme a la norma 1539 para cargas con contenido de disolvente hasta el modelo TR 240, alcanza una homogeneidad de la temperatura de ΔT 16 K
- Rodillos de transporte para el modelo TR 450
- Multitud de posibilidades de adaptación a las exigencias del cliente
- Posibilidad de ampliación para cumplir con las exigencias de calidad de las normas AMS 2750 D o FDAC
- Control de procesos y documentación a través del paquete de software Controltherm MV véase página 61



TR 60 con ventana

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia kW ²	Conexión eléctrica*	Peso en kg	Rejillas incl.	Rejillas máx.	Total carga máx. ¹
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.						
TR 60	300	450	380	350	60	700	650	690	3,1	monofásico	90	1	4	120
TR 120	300	650	380	500	120	900	650	840	3,1	monofásico	120	2	7	150
TR 240	300	750	550	600	240	1000	820	940	3,1	monofásico	165	2	8	150
TR 450	300	750	550	1100	450	1000	820	1440	6,3	trifásico	235	3	15	180
TR 1050	300	1200	630	1400	1050	1470	955	1920	9,3	trifásico	450	4	14	250

¹Carga máx. por compartimento 30 kg

²El valor de conexión aumenta con EN 1539 como equipamiento opcional

*Para la conexión eléctrica véase página 60

Estufas de secado de alta temperatura, Hornos de cámara de aire circulante con tecnología de sala blanca



N 120/65 HA



N 60/85HA con quemador de gas sobranante como equipamiento opcional

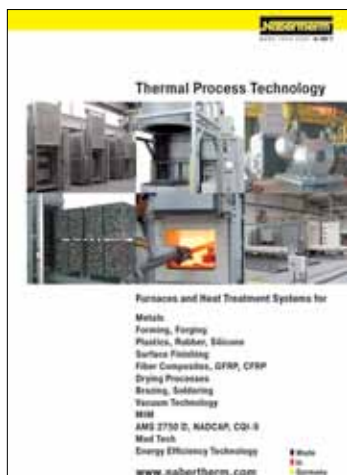
N 15/65HA, N 30/45HA - N 500/85HA

Estos hornos de cámara con aire circulante se caracterizan sobre todo por la excelente homogeneidad de la temperatura. Por lo que son excelentes para procesos como recocido, cristalizado, precalentamiento, endurecimiento, pero también para numerosos procesos para la fabricación de herramientas. Debido a su estructura modular, los hornos pueden adaptarse a las exigencias del proceso con accesorios funcionales.



N 15/65HA como modelo de sobremesa

- Temperaturas hasta 450 °C, 650 °C ó 850 °C
- Circulación horizontal de aire
- Puerta con apertura hacia la derecha
- Homogeneidad de la temperatura en base a la norma DIN 17052-1 hasta ΔT 8 K véase página 63
- Calentamiento por base, laterales y techo
- Distribución óptima del aire debido a altas velocidades de caudal
- El suministro incluye una chapa insertable y listones para 2 chapas adicionales (el modelo N 15/65 HA no dispone de bandeja insertable)
- Caja de conducción de aire de acero inoxidable en el horno para una circulación óptima del aire
- Soporte incluido en el suministro, el modelo N 15/65 HA está disponible como modelo de sobremesa
- Instalación eléctrica con relé semiconductor
- Descripción de la regulación véase página 60



Para obtener información detallada respecto a los hornos de cámara de circulación de aire, solicite el catálogo específico!

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		Anch.	Prof.	Alt.			
N 30/45 HA	450	290	420	260	30	607 + 255	1175	1315	3,6	monofásico	195
N 60/45 HA	450	350	500	350	60	667 + 255	1250	1400	6,6	trifásico	240
N 120/45 HA	450	450	600	450	120	767 + 255	1350	1500	9,6	trifásico	310
N 250/45 HA	450	600	750	600	250	1002 + 255	1636	1860	19,0	trifásico	610
N 500/45 HA	450	750	1000	750	500	1152 + 255	1886	2010	28,0	trifásico	1030
N 15/65 HA ¹	650	295	340	170	15	470	845	460	2,7	monofásico	55
N 30/65 HA	650	290	420	260	30	607 + 255	1175	1315	6,0	trifásico ²	195
N 60/65 HA	650	350	500	350	60	667 + 255	1250	1400	9,6	trifásico	240
N 120/65 HA	650	450	600	450	120	767 + 255	1350	1500	13,6	trifásico	310
N 250/65 HA	650	600	750	600	250	1002 + 255	1636	1860	21,0	trifásico	610
N 500/65 HA	650	750	1000	750	500	1152 + 255	1886	2010	31,0	trifásico	1030
N 30/85 HA	850	290	420	260	30	607 + 255	1175	1315	6,0	trifásico ²	195
N 60/85 HA	850	350	500	350	60	667 + 255	1250	1400	9,6	trifásico	240
N 120/85 HA	850	450	600	450	120	767 + 255	1350	1500	13,6	trifásico	310
N 250/85 HA	850	600	750	600	250	1002 + 255	1636	1860	21,0	trifásico	610
N 500/85 HA	850	750	1000	750	500	1152 + 255	1886	2010	31,0	trifásico	1030

¹Elo de sobremesa

²Calefacción sólo entre dos fases

*Para la conexión eléctrica véase página 60